



# 步展企业股份有限公司

## 东莞誉展化工有限公司

台湾总公司:台湾省高雄市冈山区冈山路 349-1 号

电话:886-7-6220803(代表号) 传真:886-7-6220805

东莞誉展工厂:广东省东莞市凤岗镇金凤凰工业区

电话:86-769-87550418(代表号) 传真:86-769-87550438

### UB-563 底漆

#### 【说明】

UB-563 底漆系本公司研发制造,专供真空蒸镀(镀膜)业者使用之底漆,适用于 ABS、PS、压克力、金属、前处理后之 P.P 塑料底材;本产品之低温干燥性、密着性、电镀光泽性、作业性等均相当优良,其展现之特性适合用于化妆品、玩具、时钟、杂货、家具、礼品、年货、反射镜等产品。

#### 【涂装方法】

本产品建议加入 T-407 稀释剂,可依产品外观要求及素材优劣之不同,加入适当比例之 T-407 稀释剂,一般以 1:2(体积比)比例稀释后可浸涂当底漆使用,加入 T-407 稀释剂以 1:1(体积比)比例稀释后可喷涂当底漆使用;喷涂压力  $3.0-3.5\text{kg}/\text{cm}^2$ 、喷涂距离 15-20 公分左右,均匀喷涂于物件上后于室温静置 10 分钟以上,待表面展平后再推入烤箱烘烤。

依涂膜厚度及素材性质,做为底漆使用时,烘烤温度  $60-70^\circ\text{C}$ ,烘烤时间 120-150 分钟;做为面漆使用时,烘烤温度  $60-65^\circ\text{C}$ ,烘烤时间 60 分钟。为求涂膜完全干燥,请注意涂膜厚度,且保持烤箱中各处温度均匀,并注入适量之新鲜干净空气及将烘烤后之废溶剂气体排出。

#### 【面漆】

可加入 T-407 稀释剂以 1:3(体积比)比例稀释当浸涂用面漆使用具有良好之浸染效果;搭配本公司精心研发之自干型面漆 UT-801、UT-816 或本公司所有喷涂面漆直接加入油性染料喷涂使用。

#### 【注意事项】

1. 因底材常含有油污、脱模剂及尘粒,请于每批产品喷涂前要先行以溶剂清洗处理;且每批底材之材质及密度不一,故每批新进底材应先行测试,以确保质量。
2. 由于本产品之组成特殊,过量之漆尘堆积可能引起自燃,请使用水洗式喷漆设备,并经常清理;清理后之漆尘、漆块,请放置室外并注入适量的水以防止自燃。
3. 本产品含有机溶剂,请维持作业室良好之通风,避免因长期吸入危害健康;因意外溅入眼睛或直接接触及皮肤时,请先以大量自来水冲洗后,送医治疗。
4. 本产品在未开封情况下使用期限为一年,储存环境应置于室内  $40^\circ\text{C}$  以下之阴凉干燥处,以确保质量。
5. 使用后请紧闭桶盖,并于开封后一星期内使用完毕,以免溶剂挥发影响质量。